

COMUNE PINEROLO

MENU' ESTIVO 2023-2024

	LUNEDI'	MARTEDI'	MERCOLEDI'	GIOVEDI'	VENERDI'
1° s e t t i m a	FUSILLI* AL POMODORO * TACCHINO FREDDO OLIO E LIMONE INSALATA VERDE* PANE *	PASTA* IN BIANCO FRITTATA ALLA RICOTTA * INSALATA DI POMODORI* E ORIGANO PANE *	CREMA DI ZUCCHINE* CON CROSTINI* POLPETTE DI BOVINO Ω PATATE AL FORNO* PANE * AL SESAMO	PENNE* CON POMODORO * FRESCO E BASILICO PLATESSA DORATA ◊ INSALATA TRICOLORE* PANE*	RISO* CON PISELLIO* CRESCENZA* ZUCCHINE TRIFOLATE* PANE *
n a	FRUTTA FRESCA DI STAGIONE*	FRUTTA FRESCA DI STAGIONE *	FRUTTA FRESCA DI STAGIONE *	BANANA*	FRUTTA FRESCA DI STAGIONE *
2° s e t t i m a n a	PIZZA AL POMODORO MOZZARELLA * INSALATA MISTA* (VERDE/CAROTE) PANE INTEGRALE* FRUTTA FRESCA DI STAGIONE*	MINESTRA PRIMAVERA* CON PASTA* FRITTATA CON VERDURE DI STAGIONE * PATATE PREZZEMOLATE* PANE * FRUTTA FRESCA DI STAGIONE*	RISO* ALLA PARMIGIANA LONZA IMPANATA * PISELLI STUFATI*0 PANE * BANANA*	GNOCCHI ALLA ROMANA MANZO OLIO E LIMONE CAROTE JULIENNE * PANE * FRUTTA FRESCA DI STAGIONE*	PASTA* AL SUGO DI POMODORO* BASTONCINI DI MERLUZZO AL FORNO◊♥ INSALATA VERDE * PANE * FRUTTA FRESCA DI STAGIONE*
3° s e t t i m a	PASTA* AL PESTO SOUFFLE' ALLA RICOTTA *Ω INSALATA DI POMODORI* PANE *	RISO* ALLO ZAFFERANO TACCHINO FREDDO OLIO E LIMONE FAGIOLINI ALL'OLIO* PANE *	PASTA AL RAGU' VEGETALE* ● PESCE ALLA MUGNAIA ◊ ❤️ INSALATA VERDE * PANE *	MINESTRA PRIMAVERA • * CON RISO * POLPETTE DI BOVINOΩ PATATE AL FORNO * PANE * AL SESAMO	PASTA* AL POMODORO * FRESCO E OLIVE INVOLTINI DI PROSCIUTTO E FORMAGGIO IMPANATI INSALATA MISTA* PANE *
n a	YOGURT*Ω	FRUTTA FRESCA DI STAGIONE*	CIOCCOLATO FONDENTE*	FRUTTA FRESCA DI STAGIONE*	BANANA*
4° s e t t m a	PASTA * POMODORO * E BASILICO MOZZARELLA* INSALATA DI POMODORI* E ORIGANO PANE INTEGRALE *	MINESTRA DELL'ORTO* ● CON RISO* COSCIA DI POLLO Ω PATATE AL FORNO* PANE *	PASTA* AL PESTO FILETTO DI PLATESSA IMPANATOO™ CAROTE JULIENNE* PANE *	PIZZA AL POMODORO E OLIVE PROSCIUTTO COTTO* INSALATA MISTA* (VERDE/CAROTE) PANE INTEGRALE*	PASTA* IN BIANCO FRITTATA DI ZUCCHINE * Ω FAGIOLINI STUFATI* PANE*
n a	FRUTTA FRESCA *	BUDINO *	FRUTTA FRESCA DI STAGIONE*	FRUTTA FRESCA DI STAGIONE *	BANANA*

*ALIMENTI BIO

♦ ALIMENTI GELO • POTREBBE CONTENERE GELO

Ω PRODOTTO PIEMONTESE

∞PRODOTTO MSC

f *LA PROVENIENZA BIO DELLA FRUTTA E' SOGGETTA A STAGIONALITA'.

Aggiornamento del 12/03/2024